



## Provisorisches Technisches Datenblatt PUR 490 in Kombination mit PUR G

### Allgemeine Informationen

**PUR 490** ist die flüssige A-Komponente eines 2-Komponenten Polyurethan Gieß-Systems. Nach der Reaktion mit der flüssigen B-Komponente, **PUR G**, bildet sie ein festes, flexibles, transparentes, wasserdichtes und UV-stabiles Produkt. Daher ist das Endprodukt ideal für Außen-Anwendungen. A- und B-Komponente sind beide lösungsmittelfrei.

### Spezialeigenschaften

PUR 490 wurde speziell entwickelt für hoch beanspruchte Außen-Anwendungen wie Ummantelungen (z.B. Teile für die Straßenmarkierung) oder als Ersatz für Epoxid in "Steinteppich" genannten Böden. Das fertige Produkt ist hoch widerstandsfähig gegenüber mechanischen Belastungen, es bleibt farblos und intakt auch nach langer Einwirkung von UV-Strahlung, es ist wasserdicht und es ist sehr bestand gegenüber einer Reihe von chemischen Stoffen. Bei einwandfreien Verarbeitungsbedingungen ist das Fertigprodukt sehr homogen und hoch transparent, wodurch es z.B. ideal geeignet ist für die Durchleitung und Brechung von Licht in elektronischen Geräten und für die Verwendung von leicht gefärbten Steinen in Fußböden.

### Technische Daten

#### A and B Komponente, vor der Mischung:

	<b>PUR 490</b>	<b>PUR G</b>
Dichte @ 20°C [g/cm <sup>3</sup> ]	1.10	1.15
Viskosität @ 20°C [mPa·s], Brookfield HAT, spindle 5, 50 rpm	ca. 2.600	ca. 800
Brechungsindex	1.48	1.50
Aussehen	farblos transparent	farblos transparent

#### Frisch gemischte A und B Komponente:

	<b>PUR 490 / PUR G</b>
<b>Mischungsverhältnis (nach Gewicht)</b>	<b>100 : 200</b>
Gemischte Viskosität @ 20°C [mPa·s], Brookfield HAT, spindle 5, 50 rpm	ca. 2.000
Aussehen	wolkig
Reaktion von 200 g Mischung bei ca. 20 °C Starttemperatur Zeit bis zum Gel-Zustand Zeit bis zur Aushärtung	ca. 45 min ca. 3 Std.

#### Endprodukt nach 3 Tagen oder mehr:

	<b>PUR 490 / PUR G</b>
Shore Härte	ca. D 85
Wärmeleitfähigkeit @ 20 °C	0.16 W/mK
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient	230 ppm/K
Brechungsindex	1.48
Aussehen	farblos, transparent

Intercol B.V.

Marconistraat 7

NL- 6716 AK Ede

P.O Box 259

NL- 6710 BG Ede

tel: +31-(0)318-636363

fax: +31-(0)318-639474

E-mail : [intercol@intercol.nl](mailto:intercol@intercol.nl)

Internet : [www.intercol.nl](http://www.intercol.nl)



## Verarbeitungshinweise (für die Mischung von Ummantelungen / Dosiereinrichtung empfohlen)

### Vorsichtsmaßnahmen

Alle Teile der Ausrüstung und des Endprodukts, die in Kontakt mit dem gemischten Produkt kommen, sollten **trocken, sauber** and **fettfrei** sein. Die **A** Komponente, **PUR 490**, ist ungefährlich. Achten Sie auf die Sicherheitshinweise, wenn Sie mit der **B** Komponente, **PUR G** arbeiten (siehe MSDS PUR G)

### Vorbereitung

#### *Ummantelungen:*

Zur Vermeidung von Luftpneinschlüssen im Endprodukt sollten sowohl A als auch B Komponente unter Vakuum und trockenen Bedingungen verarbeitet werden. Bei Verwendung einer Dosiereinrichtung diese nach der (Wieder-) Befüllung unter Vakuum stellen.

#### *Polyurethan Steinboden-Vergießung:*

Alle Materialien sollten frei von Feuchtigkeit sein, um unerwünschte Reaktionen zwischen PUR G und Wasser zu vermeiden.

Die Bodenoberfläche sollte glatt und frei von Schmutz und Feuchtigkeit sein.

Das Produkt kann als Bindemittel verarbeitet werden ähnlich wie Epoxid-Produkte. Das Verhältnis Bindemittel : Steine ist ca. 1:10 (w/w).

### Mischung und Vergießung

Halten Sie immer das feste Mischungsverhältnis aus der obigen Tabelle ein. Das Verhältnis ist immer als Gewichtsverhältnis angegeben. Während der Vermischung wird das Produkt wolkeig. Dies ist ein normaler Effekt, hervorgerufen durch eine leichte Unverträglichkeit der Komponenten. Nach einiger Zeit verschwindet dieser Effekt und das Endprodukt wird vollkommen klar und transparent. Achten Sie allerdings darauf, während des Mischvorgangs jegliche Luftpneinschlüsse zu vermeiden!

#### *Ummantelungen:*

Wenn das Mischen per Hand vorgenommen wird, stellen Sie das Produkt nach dem Mischen für kurze Zeit unter Vakuum. Stellen Sie sicher, dass die Gelierzeit von ca. 1 Stunde nicht überschritten wird. Wenn das Produkt den Gel-Zustand erreicht hat, steigt die Viskosität an, und die weitere Verarbeitung (gießen, einlegen etc.) wird in schlimmer Weise behindert. Daher nie mehr Material mischen als verarbeitet werden kann. Die Zeit für die Gelierung ist angegeben für eine Verarbeitung bei ca. 20 °C. Die sich entwickelnde Reaktionshitze beschleunigt die Reaktion weiter. Die Reaktionsrate wird beeinflusst durch die Parameter des Vergießungsprozesses. Bei einem höheren Verhältnis Menge : Oberfläche des gegossenen Produkts wird die Reaktion beschleunigt. Insofern brauchen voluminöse Teile eine geringere Zeit, um voll zu reagieren, als dünne Lagen. Bei Verarbeitung innerhalb der Gelierzeit ist das Produkt flüssig und kann leicht weiter verarbeitet werden, z.B. durch Vergießen in eine Form. Nach ca. 2 Stunden kann das Produkt gehandhabt und bewegt werden, allerdings mit Vorsicht, um Beschädigungen zu vermeiden. Nach ca. 3 Tagen ist die Reaktion abgeschlossen, und das Produkt hat seine volle Belastbarkeit erreicht. Nur das Produkt mit abgeschlossener Reaktion entspricht den Eigenschaften, die in der obigen Tabelle für das Endprodukt angegeben sind. Setzen Sie ein Produkt mit nicht vollständiger Reaktion nicht äußeren oder schädigenden Einflüssen aus.

Intercol B.V.

Marconistraat 7

NL- 6716 AK Ede

P.O Box 259

NL- 6710 BG Ede

tel: +31-(0)318-636363

fax: +31-(0)318-639474

E-mail : [intercol@intercol.nl](mailto:intercol@intercol.nl)

Internet : [www.intercol.nl](http://www.intercol.nl)



**Reinigung:** Flüssige Rückstände können mit PD 100, Intercols speziellem Reinigungsprodukt, entfernt werden.

#### **Lagerung**

Behälter verschlossen halten und vorzugsweise bei Raumtemperatur lagern. Haltbarkeit 6 Monate. Geöffnete Behälter von PUR G sollten sobald wie möglich verbraucht werden. Unter Einfluss von Luftfeuchtigkeit verliert das Produkt graduell seine Reaktionsfähigkeit.

#### **Verpackung**

A Komponente PUR 490:	5 ltr. Kanister
B Komponente PUR G:	5 ltr. Kanister

Version: 2009-1

Intercol B.V.

Marconistraat 7  
NL- 6716 AK Ede

P.O Box 259  
NL- 6710 BG Ede

tel: +31-(0)318-636363  
fax: +31-(0)318-639474

E-mail : [intercol@intercol.nl](mailto:intercol@intercol.nl)  
Internet : [www.intercol.nl](http://www.intercol.nl)

Recommendations in this bulletin related to technical application are given in good faith and to the best of our knowledge. They must be considered as indication without guarantee as the application of the product take place beyond our control.